

Technical Data

产品说明

Polifil® PP GFPP-10	Polifil® GFPP series compounds are homopolymer polypropylene resins reinforced with glass fibers. They provide high impact with increased strength, stiffness, surface hardness, and higher continuous temperature. Other benefits include reduced distortion under long-term stress. These compounds are used in appliances, electrical components, automotive, and utility products. Standard processing techniques are applicable. Use this information as a guide to aid you in selecting the proper resin for your application. TPG will custom compound and fine-tune our formulations for your application.
Fiberfil® J-60/10	Fiberfil® J-60/10是一种聚丙烯均聚物(PP Homopoly)产品,含有的填充物为10% 玻璃纤维增强材料。它,在北美洲有供货。主要特性为:均聚物。
GAPEX® HP RPP10EB91BK	GAPEX® HP RPP10EB91BK是一种聚丙烯均聚物(PP Homopoly)产品,含有的填充物为10% 玻璃纤维增强材料。它,在北美洲或拉丁美洲有供货。 特性包括: • 化学耦合 • 均聚物 • 热稳定剂
Maxxam™ PPH-10G Nat	PolyOne's Maxxam™ family of polypropylene- and polyethylene-based products covers a wide range of applications, markets and performance requirements. Standard grades are compounded with calcium carbonate, glass and talc to provide a desired balance of properties including stiffness, durability, impact resistance and heat resistance. Custom grades are available with features such as UV stabilizers, heat stabilizers, custom color, high impact, etc.
SINPOLENE GPP1610	SINPOLENE GPP1610是一种聚丙烯均聚物(PP Homopoly)材料,含有的填充物为10% 玻璃纤维增强材料。该产品在亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。

总体	Polifil® PP GFPP-10	Fiberfil® J-60/10	GAPEX® HP RPP10EB91BK	Maxxam™ PPH-10G Nat	SINPOLENE GPP1610
生产商/供应商	• The Plastics Group	• A. Schulman Inc.	• A. Schulman Inc.	• 普立万公司	• 新加坡聚合树脂有限公司
通用符号	• PP均聚物	• PP均聚物	• PP均聚物	• PP均聚物	• PP均聚物
材料状态	• 已商用:当前有效	• 已商用:当前有效	• 已商用:当前有效	• 已商用:当前有效	• 已商用:当前有效
资料 ¹	• Processing - Polifil Glass Reinforced PP (English) • Technical Datasheet (English)	• Technical Datasheet	• Technical Datasheet	• Technical Datasheet	• Technical Datasheet
UL 黄卡 ²	--	• E51193-102375970	--	• E76261-101413513	--
搜索 UL 黄卡	• The Plastics Group	• A. Schulman Inc. • Fiberfil®	• A. Schulman Inc. • GAPEX® HP	• 普立万公司 • Maxxam™	• 新加坡聚合树脂有限公司 • SINPOLENE
供货地区	• 北美洲	• 北美洲	• 北美洲 • 拉丁美洲	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区	• 亚太地区



总体	Polifil® PP GFPP-10	Fiberfil® J-60/10	GAPEX® HP RPP10EB91BK	Maxxam™ PPH-10G Nat	SINPOLENE GPP1610
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量	• 玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量	• 玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量	• 玻璃纤维增强材料 填料, 10% 填料按重量	• 玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量
添加剂	--	--	• 热稳定剂	--	--
特性	• 尺寸稳定性良好 • 刚性, 良好 • 高强度 • 均聚物 • 抗撞击性, 高 • 硬度高	• 均聚物	• 化学耦合 • 均聚物 • 热稳定性	• 均聚物 • 通用	--
用途	• 电气元件 • 电器用具 • 汽车领域的应用	--	--	• 工业应用 • 建筑应用领域 • 汽车领域的应用 • 通用 • 消费品应用领域	--
外观	--	--	--	• 自然色	--
形式	• 粒子	• 粒子	• 粒子	• 粒子	• 粒子
加工方法	• 注射成型	--	--	• 注射成型	• 注射成型

物理性能	Polifil® PP GFPP-10	Fiberfil® J-60/10	GAPEX® HP RPP10EB91BK	Maxxam™ PPH-10G Nat	SINPOLENE GPP1610	单位制	测试方法
比重	0.978	0.968	0.988	0.958	0.950	g/cm³	ASTM D792
熔速率 (熔体流动速率)							ASTM D1238
230°C/2.16 kg	4.0 到 10	9.0	7.0	--	10	g/10 min	
230°C/2.16 kg ⁴	--	--	--	9.0	--	g/10 min	
收缩率							ASTM D955
流动	--	--	0.90	0.20 到 0.60	0.60	%	
流动 : 3.18 mm	0.50	0.60	--	--	--	%	
流动 : 6.35 mm	--	0.60	--	--	--	%	
横向流动	--	--	1.3	--	--	%	
吸水率 (24 hr)	--	0.030	--	--	--	%	ASTM D570

机械性能	Polifil® PP GFPP-10	Fiberfil® J-60/10	GAPEX® HP RPP10EB91BK	Maxxam™ PPH-10G Nat	SINPOLENE GPP1610	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	2030	2760	--	--	--	MPa	ASTM D638



机械性能	Polifil® PP GFPP-10	Fiberfil® J-60/10	GAPEX® HP RPP10EB91B K	Maxxam™ PPH-10G Nat	SINPOLENE GPP1610	单位制	测试方法
抗张强度							ASTM D638
屈服	--	--	--	--	50.0	MPa	
屈服 ⁵	--	--	--	45.2	--	MPa	
屈服, 23°C	--	--	51.0	--	--	MPa	
23°C	39.3	51.7	--	--	--	MPa	
伸长率							ASTM D638
屈服, 23°C	3.0	4.5	--	--	--	%	
断裂	--	--	--	--	15	%	
断裂 ⁵	--	--	--	11	--	%	
断裂, 23°C	6.0	--	4.0	--	--	%	
弯曲模量							ASTM D790
--	--	--	--	2210	1800	MPa	
1% 正割 : 23°C	--	--	2800	--	--	MPa	
正切 : 23°C	2340	2410	2830	--	--	MPa	
弯曲强度							ASTM D790
--	--	--	--	58.6	55.0	MPa	
23°C	51.0	65.5	--	--	--	MPa	
屈服, 23°C	--	--	84.1	--	--	MPa	
冲击性能	Polifil® PP GFPP-10	Fiberfil® J-60/10	GAPEX® HP RPP10EB91B K	Maxxam™ PPH-10G Nat	SINPOLENE GPP1610	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度							
--	--	--	--	--	35	J/m	ASTM D256
23°C	53	--	43	--	--	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	--	37	--	--	--	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm, 注塑	--	--	--	43	--	J/m	ASTM D256A
无缺口悬臂梁冲击							ASTM D256
23°C	--	--	400	--	--	J/m	
23°C, 3.18 mm ⁶	--	--	--	220	--	J/m	
落锤冲击 (23°C, 12.7 mm)	0.904	--	--	--	--	J	ASTM D3029
落锤冲击	--	--	0.339	--	--	J	ASTM D5420
硬度	Polifil® PP GFPP-10	Fiberfil® J-60/10	GAPEX® HP RPP10EB91B K	Maxxam™ PPH-10G Nat	SINPOLENE GPP1610	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	85	100 到 110	--	99	--		ASTM D785



热性能	Polifil® PP GFPP-10	Fiberfil® J-60/10	GAPEX® HP RPP10EB91B K	Maxxam™ PPH-10G Nat	SINPOLENE GPP1610	单位制	测试方法
载荷下热变形温度							ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	141	143	154	--	155	°C	
0.45 MPa, 未退火, 3.18 mm	--	--	--	152	--	°C	
1.8 MPa, 未退火	124	132	129	--	--	°C	
可燃性	Polifil® PP GFPP-10	Fiberfil® J-60/10	GAPEX® HP RPP10EB91B K	Maxxam™ PPH-10G Nat	SINPOLENE GPP1610	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.5 mm, 全部)	--	--	--	HB	--		UL 94
补充信息	Polifil® PP GFPP-10	Fiberfil® J-60/10	GAPEX® HP RPP10EB91B K	Maxxam™ PPH-10G Nat	SINPOLENE GPP1610	单位制	测试方法
特定体积	--	--	--	1.04	--	cm³/g	ASTM D792
GAPEX® HP RPP10EB91BK	Filler Content, ASTM D2584: 10.5%						
注射	Polifil® PP GFPP-10	Fiberfil® J-60/10	GAPEX® HP RPP10EB91B K	Maxxam™ PPH-10G Nat	SINPOLENE GPP1610	单位制	
干燥温度	82 到 104	77	71 到 82	--	--	°C	
干燥时间	1.0 到 2.0	2.0	2.0 到 4.0	--	--	hr	
建议的最大水分含量	--	0.20	--	--	--	%	
料筒后部温度	210 到 221	199 到 210	221 到 238	--	--	°C	
料筒中部温度	216 到 227	204 到 227	227 到 243	--	--	°C	
料筒前部温度	227 到 238	182 到 199	232 到 260	--	--	°C	
射嘴温度	227 到 249	182 到 193	232 到 260	--	--	°C	
加工 (熔体) 温度	232 到 260	199 到 232	221 到 238	--	--	°C	
模具温度	49 到 66	32 到 71	38 到 66	16 到 50	--	°C	
注射速度	快速	慢到中等	慢到中等	--	--		
背压	0.172 到 0.517	0.00 到 0.689	0.138 到 0.345	--	--	MPa	
螺杆转速	30 到 60	--	--	--	--	rpm	
垫层	--	--	5.08 到 12.7	--	--	mm	
注射说明							
Fiberfil® J-60/10	Screw speed: Medium						



备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

³ 一般属性：这些不能被视为规格。

⁴ 程序 A

⁵ 类型 1, 51 mm/min

⁶ 注塑



购买地点

供应商	
Polifil® PP GFPP-10	The Plastics Group Woonsocket, RI USA 电话: 800-394-4166 Web: http://www.plasticsgroup.com/
Fiberfil® J-60/10	A. Schulman Inc. Akron, OH USA 电话: 800-547-3746 Web: http://www.aschulman.com/
GAPEX® HP RPP10EB91BK	A. Schulman Inc. Akron, OH USA 电话: 800-547-3746 Web: http://www.aschulman.com/
Maxxam™ PPH-10G Nat	普立万公司 Cleveland, OH USA 电话: 866-PolyOne Web: http://www.polyone.com/
SINPOLENE GPP1610	新加坡聚合树脂有限公司 , Singapore 电话: +65-6265-2544 Web: http://www.teknorapex.com/



分销商

Polifil® PP GFPP-10

Atlantic Polymers Corp.

电话: 914-273-0125
 Web: <http://www.apolymers.com/>
 供货地区: North America

M. Holland Canada Company

电话: 905-665-1168
 Web: <http://www.mholland.com/>
 供货地区: Canada

M. Holland Company

电话: 855-497-1403
 Web: <http://www.mholland.com/>
 供货地区: Mexico, United States

Fiberfil® J-60/10

Nexeo Solutions

电话: 888-594-6009
 Web: <http://www.nexeosolutions.com/>
 供货地区: North America

Plastic Service Centers

电话: 586-307-3900
 Web: <http://www.plasticservice.com/>
 供货地区: North America

Plastics Plus, Inc.

电话: 248-393-0300
 Web: <http://www.plasplus.com/>
 供货地区: North America

Resin Resource, Inc.

电话: 877-652-3431
 Web: <http://www.resinresourceinc.com/>
 供货地区: North America

Tex-Co Resin Distribution, Inc.

电话: 877-908-3926
 Web: <http://www.texcoresin.com/>
 供货地区: North America

GAPEX® HP RPP10EB91BK

Plastic Service Centers

电话: 586-307-3900
 Web: <http://www.plasticservice.com/>
 供货地区: North America

Plastics Plus, Inc.

电话: 248-393-0300
 Web: <http://www.plasplus.com/>
 供货地区: North America



Resin Resource, Inc.
电话: 877-652-3431
Web: <http://www.resinresourceinc.com/>
供货地区: North America

Tex-Co Resin Distribution, Inc.
电话: 877-908-3926
Web: <http://www.texcoresin.com/>
供货地区: North America

Maxxam™ PPH-10G Nat

PolyOne Distribution
PolyOne Distribution is a global distribution company. Contact PolyOne Distribution for availability of individual products by country.
电话: 800-894-4266
Web: <http://polyonedistribution.com/>
供货地区: Global

SINPOLENE GPP1610

请联系供应商以便为 SINPOLENE GPP1610 查找分销商

